



## Principales Aplicaciones

Industria siderúrgica, beneficios de minerales, refractarios, vidrio, cerámicos, carbonato de calcio precipitado, producción de Alcalis, suelos contaminados de hidrocarburos, tratamiento de lodos de agua negras, ingenios azucareros, concreto celular, papel y celulosa.

## Información Química, Física y Empaque

Características Químicas	Referencia	Especificación	
Oxido de Calcio	CaO	ASTM C-25	90% min
Oxido de Magnesio	MgO	ASTM C-25	1.0% min
Sílice	SiO <sub>2</sub>	ASTM C-25	1.0% max
Azufre	S	LECO	0.025%
Pérdidas por Calcinación	PxC	ASTM C-25	6% max

Características Físicas	Rangos	Especificación
-------------------------	--------	----------------

Granulometría	ASTM C-110	1/8" - 0	95%min
---------------	------------	----------	--------

## Presentación

Granel, Big Bags de 1.5 ton.